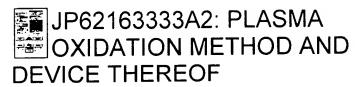


# ntellectual Property Network

ne Briteli et libet par el m

IPN Home | Search | Order | Shopping Cart | Login | Site Map | Help





View Images (1 pages) | View INPADOC only

Country:

JP Japan

Kind:

Inventor(s):

**FUJIMURA SHUZO** 

Applicant(s):

**FUJITSU LTD** 

News, Profiles, Stocks and More about this company

Issued/Filed Dates:

July 20, 1987 / Jan. 14, 1986

Application Number:

JP1986000005263

IPC Class:

H01L 21/316; H01L 21/94;

Abstract:

Purpose: To enable mask-less selective oxidation at a low temperature on the surface of a semiconductor through a plasma

oxidation method combining electron beam irradiation.

Constitution: A gas containing oxygen gas is introduced from a gas introducing port 2, and pressure in a vacuum tank is controlled at

several TorrW10-4 Torr. The introduced gas is excited by

microwaves in a chamber 4, and oxygen plasma is generated. Since the periphery of a susceptor 7 is changed into the after-glow space of oxygen plasma, the periphery of the susceptor is filled with rich

oxygen radicals. The surface of a work 8 consisting of a

semiconductor is irradiated by electron beams from an electronbeam irradiation mechanism 5 under said conditions. The formation of an oxide progresses on the surface of the semiconductor in the

presence of oxygen radicals and electrons.

COPYRIGHT: (C)1987,JPO&Japio

Other Abstract Info:

DERABS C87-239472 DERC87-239472

Foreign References:

(No patents reference this one)



**Alternative** Searches







Advanced Text

Nominate this invention for the Gallery...

**Browse** 



U.S. Class





beforence 5

⑩日本国特許庁(JP)

① 特計出頭公開

# ⑩公開特許公報(A)

昭62 - 163333

(1) Int Cl. 1

證別記号

厅内整理番号

④公開 昭和62年(1987)7月20日

H 01 L 21/316 21/94

6708-5F 6708-5F

未請求 発明の数 2 (全3頁) 審査請求

3発明の名称

プラズマ酸化法とその装置

頭 昭61-5263 20特

頤 昭61(1986)1月14日 露出

村 ②発 明 者

修 三

川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社内

富士通株式会社 ①出 願 人

川崎市中原区上小田中1015番地

弁理士 井桁 負一 多代 理

1. 発明の名称 プラズマ酸化法とその装置

### 2. 特許請求の範囲

(1) 少なくとも酸素を含むプラズマのアフターグ ロー空間に設置された支持台(7)上に、被加工物(8) を載置し、

該被加工物に向けて電子線を照射して、被加工 物の電子線照射領域に酸化膜を形成することを特 位とするプラズマ酸化法。

(2) 被加工物(8)を敬置する支持台(7)を収容せる真 空槽(1)には、少なくともガス導入孔(2)及びガス排 出孔(3)と、プラズマを励起するチャンバー(4)と、 電子線を該被加工物に照射する機構(5)を備え、

該チャンパーは、真空槽の前記ガス導入孔側に 設置され、電磁波を遮断してプラズマを通過せし める遮蔽板のにより被加工物が設置された其空倍 の上流側に空間的に隔離された構造よりなること を特徴とするプラズマ設化装置。

## 3. 発明の詳細な説明

### (概要)

シリコン等の半導体表面に選択的酸化膜を形成 する方法として窒化膜をマスクとして熱酸化する 方法が専ら用いられているが、高温酸化であるた め高密度の集積化、欠陥の発生等の問題を生じる。 本発明では電子線を照射法とプラズマ酸化法を適 用して、低温で且つマスクを使用せずに選択酸化 膜を形成する方法を述べる。

# (産数上の利用分野)

本発明は、低温でマスクを使用せずプラズマに よる選択酸化を行う方法と、その装置に関する。

シリコンの表面に選択的に酸化膜を形成する手 段としては、窒化膜のマスクを積層し、酸素ガス を含む雰囲気中で高温酸化する方法が専ら用いら れている。

熱酸化以外に酸化膜を形成する方法として陽極 酸化法があるがウェット手法であり、ドライ法で はプラズマ酸化法があるが、この方法では窒化膜 のマスクが使用出来ない問心がある。

化合物半導体としての GaAsの場合は、 Si の 如く高温酸化を適用出来ない問題があり、 低温で の選択酸化法の開発が要望されている。

# (従来の技術)

半選体材料を高温の雰囲気に関すことなく酸化 させる方法として、酸素プラズマ中に半導体を置 いて酸化させる方法が開発されている。

この方法では、例えばSi 表面の全面に酸化膜を形成することは可能であるが、熱酸化の場合の如くSi,N、膜をマスクとして選択酸化を行ってもSi,N、膜はマスクの機能を果たさない。マスク材料の開発が問題となる。

マスクを用いない選択酸化法として、酸素雰囲気中で基板に電子線を照射して照射領域のみを選択的に設化する方法も行われているが、酸化レートが低いと云う欠点がある。

被加工物を載置し、該被加工物に向けて低子線を 照射することにより選択的に被加工物の照射領域 に酸化膜を形成することが出来る。

その装置として、被加工物を敬留する支持台を 収容せる真空槽には、少なくともガス源入孔及び ガス排出孔と、プラズマを励起するチャンパーと、 電子線を該被加工物に照射する機構を設ける。

上記構造で、チャンバーは、真空槽の前記ガス 可入孔側に設置され、電磁波は遮断してプラズマ を自由に通過せしめる遮蔽板により被加工物が設 置された真空槽側と空間的に隔離された構造となっている。

### (作用)

半導体に対する電子線照射を、酸素雰囲気中でなく、酸素プラズマのアフター・グロー空間、即 5酸素ラジカルの豊富なる雰囲気中で行う。

電子級によるエレクトロンと、破索ラジカルと が半導体材料の表面でどのように物理化学反応を 起こすかについては明確ではない。然し、精果と (発明が解決し とする問題点)

·O.,

上記に述べた、従来の技術による方法では、係 温での選択酸化法が未だ確立されていない状況で ある。

プラズマ酸化法で使用するマスク材料として、アルミナ(AliOi)膜が有効であることが判明しているが、AliOi)膜のパターンの形成、酸化後のAliOi,膜の除去等の問題を生ずる。

電子線照射法は、ピームを走査することにより 特定の領域を選択的に設化することが可能であり、 マスクを不要とするが、酸化速度が遅いため実用 化が困難である。

# (問題点を解決するための手段)

上記問題点は、電子線を使用することによってマスクを不要とし、また一方酸化速度を上昇せしめるため、酸素プラズマを用いることよりなる本発明の酸化法とその装置によって解決される。

酸化法としては少なくとも酸素を含むプラズマ のアフター・グロー空間に設置された支持台上に

して酸化反応が著しく促進されることが判明して ハス

# (実施例)

本発明による一実施例を図面により詳細説明する。 図面は本発明に使用するプラズマ酸化装置の 断面を模式的に示す。以下図面によりその構造の 主要部と機能を説明する。

図面において、 L は真空橋、 2 はガス導入孔、 3 はガス排出孔、 4 はプラズマ発生用のチャンバー、 5 は電子線照射機構、 6 はマイクロ波導入管、 7 は支持台で、装置の主要部は構成されている。

半導体材料よりなる被加工物 8 は、支持台 7 に 搭載され、必要に応じて電源 9 により電圧を印加 可能としている。

マイクロ波導入管 6 には、マグネトロン発展器 より2.45 G H z の高周波が供給され、誘電体窓10 によりチャンバー 4 内にマイクロ波電力が照射される。

ガス導入孔2より酸素ガスを含むガスが導入さ

れ、真空槽内の圧力は数Torr ~10 'Torr に制御される。

導入されたガスは、チャンパー4内においてマイクロ波により励起されて酸素プラズマを発生する。

チャンバーは、真空槽の主要部とは金属メッシュ、あるいは多数の孔を開口せる金属板よりなる 遮蔽板口により隔離されていて、マイクロ波は遮 断されるが、プラズマは自由に通過して作業領域 に拡散する・

支持台 7 の周辺は、酸素プラズマのアフター・ グロー空間となっているので豊富なる酸素ラジカ ルが充満される。

上記の条件で半導体の被加工物 8 の表面に、電子線照射機構 5 から電子線を照射する。酸素ラジカルと電子の存在により、半導体の表面には酸化物の形成が進行する。この場合、被加工物に電源 9 から20~100 V の電圧を印加することにより反応は促進される。

電子線を所定のパターンに従って走査すること

により、特定の領域に選択的に設化膜を形成する ことが出来る。

以上の方法で、被加工物を加熱することなく、 またマスクを必要とせずに半導体液化膜が形成可能で、Siのみならず GaAs等の化合物半導体で も酸化膜を形成することが出来る。

# (発明の効果)

以上に説明せるごとく、本発明の電子線照射を 併用せるプラズマ酸化法により、半導体の表面に、 - 低温でマスクレス選択酸化が可能となった。

# 4. 図面の簡単な説明

図面は本発明にかかわるプラズマ酸化装置の構造断面図を模式的に示す。

図面において、

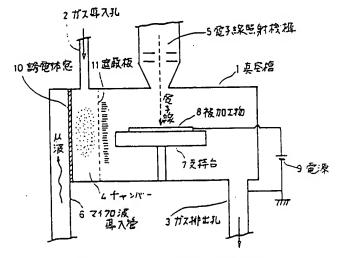
- 1は真空槽、
- 2はガス導入孔、
- 3はガス排出孔、

4 はチャンバー、

- 5 は電子線照射機構、
- 6 はマイクロ波導入管、
- 7は支持台、
- 8 は被加工物、
- g は電源、
- 10は誘電体窓、
- 11は遮蔽板、

をそれぞれ示す。

代理人 弁理士 井桁 貞一



本発明にかかれるプラスで酸化装置の構造
新面図